

ساخت کاغذ از سنگ!

تا به حال شده از خودمان سوال کنیم که میزان کاغذی که روزانه مصرف می کنیم-چه کاغذ باشد و چه جعبه های بسته بندی و یا دستمال کاغذی- از کجا تامین می شوند و چقدر وقت و انرژی برای شان صرف می شود؟ تا به حال شده به میزان درختی که برای تولید و چاپ کاغذ استفاده می شوند و ضربه ای که به اکو سیستم می زنند فکر کنیم؟ تا به حال از خودتان سوال کرده اید که چگونه می توانید جهان بهتری برای آیندگان بسازید؟ آیا تا به حال حفاظت از محیط زیست و نجات درختان برای شما به دغدغه تبدیل شده است؟

جالب است بدانید که در کشور ما سالانه بیش از یک میلیون و 500 هزار تن کاغذ به مصرف می رسد و جالب تر است که بدانید برای هر تن کاغذ 15 اصله درخت مورد نیاز است. و این یعنی برای مصرف سالانه باید 23 میلیون درخت به صورت سالانه قطع شوند.

کاغذ سنگ چیست؟

برای تولید کاغذ از نوعی الیاف استفاده می شود که از چوب درختان بدست می آید. این موضوع هم باعث می شود که شرایط لازم برای رشد درختان در منطقه فراهم باشد و هم باید تعداد زیادی از درختان برای این مصارف قطع شوند. به همین دلیل باید به دنبال راهی بود که از قطع شدن درختان جلوگیری کرد. یک شرکت کانادایی برای اولین بار اقدام به تولید کاغذ با استفاده از پودر نوعی سنگ خاص کرد و باعث به وجود آمدن تحولی شگرف در صنعت چاپ شد. این کار باعث شد تا هم از آب برای تولید کاغذ استفاده نشود و هم به دلیل این که از سفید کننده ها برای تولید کاغذ استفاده نمی شد، آلاینده ها به محیط وارد نمی شوند.

ویژگی های کاغذ سنگ

- عدم نیاز به قطع حتی یک درخت
- ضد آب بودن
- عدم نیاز به مواد سفید کننده
- نوشتن روی آن حتی در زمان خیس بودن
- عدم وجود مواد سمی در تولید آن
- تجزیه پذیر و قابل برگشت به طبیعت
- وارد نکردن هیچ گونه مواد سمی به محیط زیست
- مقاومت در برابر پاره شدن
- مقاومت در برابر آتش
- استفاده از مواد اولیه طبیعی

کاربرد کاغذ سنگ

کاغذ سنگ به دلیل ویژگی های منحصر به فردی که دارد، می تواند کاربرد های زیادی داشته باشد که در ادامه به برخی از آن ها اشاره می کنیم.



در تولید برجسب ها، پوستر ها، کتاب ها، دفتر ها، مجلات، کتب نفیس و ماندگار می توان از آن استفاده کرد.

به دلیل خاصیت تا شدن و ضد آب بودن آن در صنعت تبلیغات می توان از آن برای تولید بروشور های تبلیغاتی، ساک های دستی تبلیغاتی، بسته بندی لوازم از آن استفاده کرد.

برای تولید انواع جعبه ها مثل جعبه های کادویی هم می توان از آن استفاده کرد.

در تولید ظروف یک بار مصرف هم کارایی دارد، چون که نه مواد سمی در آن استفاده شده و هم اینکه قابل تجزیه پذیری و برگشتن به محیط زیست است و هم حشرات نمی توانند آن را بجوند و به داخل آن راه پیدا کنند.

رنگ کاغذ سنگ

رنگی که در این کاغذ استفاده می شود رنگ سنگ است یعنی رنگی که پودر سنگ بتواند آن را به خود بگیرد. پس از رزین فنلی و رنگدانه استفاده می شود و این ها مواد طبیعی و تجزیه پذیر هستند.

در پایان برای جمع بندی به برتری کاغذ سنگ نسبت به کاغذ های تولید شده از چوب درخت می پردازیم:



- نرم تر بودن نسبت به کاغذ معمولی
- مقاوم بودن در برابر پاره شدن
- ضد آب و ضد روغن بودن
- قطع نشدن درختان و مفید برای محیط زیست
- خراب نشدن جوهر در اثر برخورد با آب
- مقاومت در برابر آتش گرفتن
- مقاومت در مقابل جویده شدن توسط حیوانات
- عدم استفاده از مواد سفید کننده
- به صرفه بودن در هزینه های نهایی

Dreamy
Colors

(سحامی خاص)