

## فلکسی و چاپ روی آن

فلکسی متریالی است که برای تابلوهایی که مهتابی دارند، مانند سردر مغازه‌ها، فروشگاه‌ها، تابلوهای عابر پیاده و برخی از بیلبوردها و استند نمایشگاهی استفاده می‌شود.

فلکسی در نوع چینی و کره‌ای می‌باشد که نوع چینی آن معمولاً 18 انس و نوع کره‌ای با 20 انس ساخته می‌شود. معمولاً برای سردر فروشگاه‌ها بیش‌تر از نوع فلکسی 20 انس استفاده می‌گردد. تفاوت این دو نوع فلکسی در کیفیت آن‌هاست چنان‌که فلکسی کره‌ای از کیفیت چاپ و مقاومت بالاتری نسبت به فلکسی چینی برخوردار است.

متریالی که برای فلکسی استفاده می‌شود قابلیت عبور نور را دارد و این در حالی است که سایر ابزارهای تبلیغاتی همچون بنر این قابلیت را ندارند.

دستگاه چاپ فلکسی:

برای چاپ فلکس استفاده از دستگاه‌هایی که توانایی چاپ بهترین نوع را داشته باشند، ضروری است. به عبارت دیگر، کیفیت دستگاه چاپ در کارکرد فلکسی تأثیر زیادی دارد. در ادامه به مهم‌ترین ویژگی‌های دستگاه‌های چاپ فلکسی اشاره می‌کنیم.

ریپ دستگاه:

ریپ عمل خروجی چاپ فلکسی را بر عهده دارد که به هر میزان ریپ دستگاه قوی‌تر باشد کار چاپ نیز بهتر انجام می‌شود. ریپ به دلیل داشتن پروفایل‌های زیاد، قابلیت چاپ گزینه‌های زیادی را دارد. پروفایل‌های موجود در ریپ به وسیله تولیدکنندگان و یا فروشندگان دستگاه تعبیه می‌شوند. نکته‌ای که باید در رابطه با پروفایل‌ها به آن توجه کرد این است که در هنگام انتخاب نوع جوهر باید از جوهر مخصوص و متناسب با پروفایل استفاده کرد. در هنگام خرید دستگاه فلکسی نوع جوهر از سوی فروشنده مشخص می‌شود.

هد:

**تورنگ چاپ، ارائه دهنده مناسب ترین خدمات طراحی و چاپ**

[www.ToorangPrint.com](http://www.ToorangPrint.com)

این بخش یکی از مهم‌ترین قسمت دستگاه چاپ به شمار می‌رود که نهایتاً فلکسی چاپ‌شده از آن خارج می‌شود. هد‌ها در سایزهای مختلفی ساخته می‌شوند. هد‌ها دارای نازل‌های ظریفی هستند که جوهر از آن خارج می‌شود. انواع سایز هد‌ها عبارت است از 3.5، 14، 20، 42، 80 پیکولیتر که هد 3.5 پیکولیتر چاپ فلکسی را در حد پرینترهای خانگی چاپ می‌کند و هد‌های با پیکولیتر 80 برای کارهایی که از فاصله دورتر دیده می‌شوند مناسب هستند.

تعداد نازل‌ها نقش زیادی در سرعت چاپ دارد به طوری که هر قدر تعداد نازل‌ها بیشتر باشد، سرعت چاپ نیز بیشتر می‌شود. به این معنا که هنگام استفاده از هد 1024، پهنای چاپ فلکسی در pass3 معادل 2.5 سانتی‌متر و در هد 128 با همان pass، معادل 5 سانتی‌متر می‌باشد. هد‌ها خود به چندین نوع هد زار، هد اسپکترا، هد کونیکا، هد اپسون و هد سیکو طبقه‌بندی می‌شوند که هرکدام ویژگی‌های منحصر به فردی دارند.

بدنه دستگاه: بدنه دستگاه شامل شاسی دستگاه، محل قرارگیری جوهر، کامپیوتر و... می‌باشد که تأثیر چندانی بر روی کیفیت چاپ ندارد و تنها برای ارتعاشات ناشی از حرکت هد دستگاه مؤثر است. در رابطه با شاسی هرچه قدر وزن بیشتری داشته باشد، ثبات بیشتری در هنگام چاپ خواهیم داشت. نهایت وزن شاسی‌ها 700 کیلوگرم می‌باشد.

نکات ضروری در طراحی چاپ فلکسی: طراحی باید با ابعاد چاپ صورت گیرد. حداقل رزولوشن برای چاپ فلکسی باید 70 dpi باشد.

فایل‌هایی که برای چاپ ذخیره می‌شود بهتر است با فرمت TIF و JPG ذخیره شوند.

بهترین چاپ فلکسی:

برای چاپ فلکسی از دستگاه‌هایی استفاده می‌شود که دارای جوهرهای مرغوب بوده و ماندگاری بالایی دارند به طوری که رنگ‌های چاپ‌شده در برابر تابش آفتاب مقاومت، دوام و ماندگاری زیادی دارند. جنس و متریکال فلکسی در دوام رنگ و همچنین عبور نور نقش زیادی دارد.

**کلمات کلیدی:** چاپ، چاپ فلکس، دستگاه چاپ فلکس، نکات مهم در چاپ فلکسی

---

**تورنگ چاپ، ارائه دهنده مناسب ترین خدمات طراحی و چاپ**

[www.ToorangPrint.com](http://www.ToorangPrint.com)

---